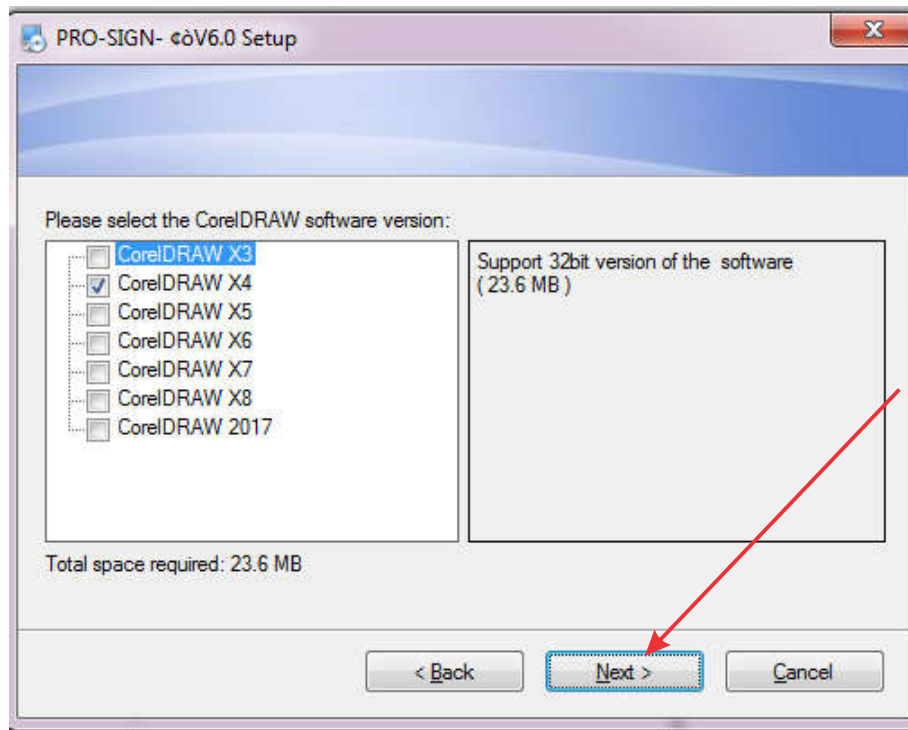
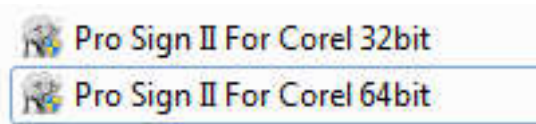
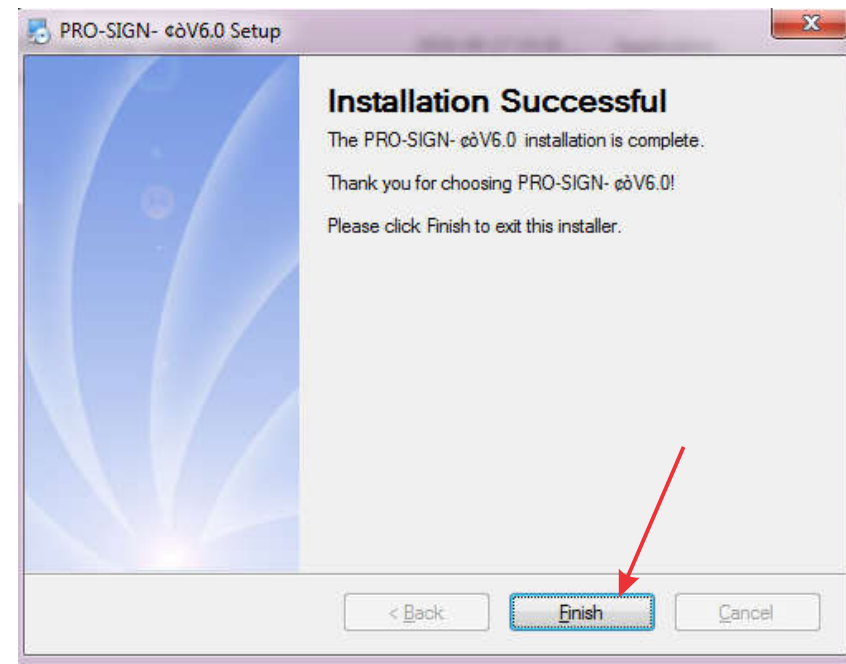
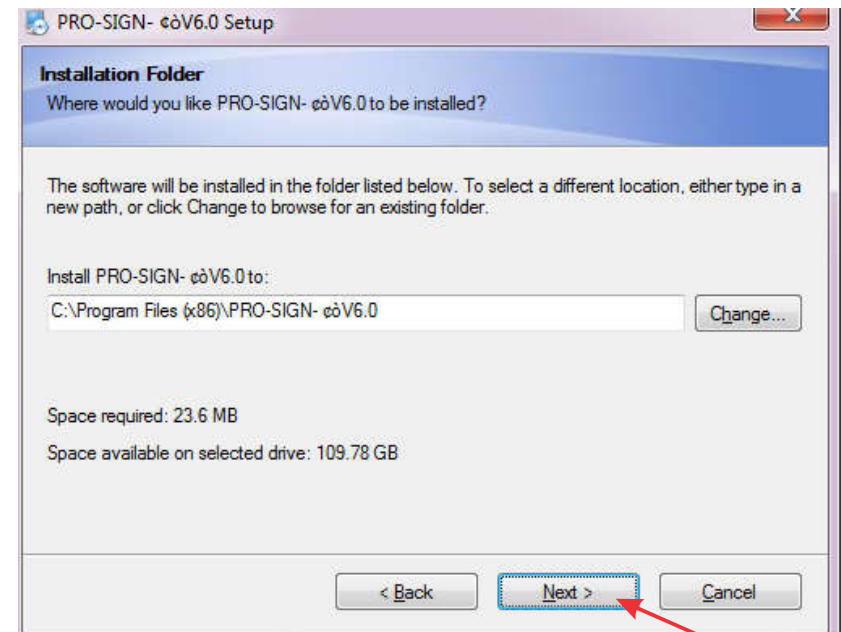


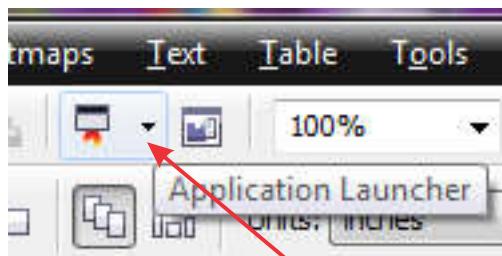
Chọn bản cài đặt phù hợp với corel bạn đang sử dụng.



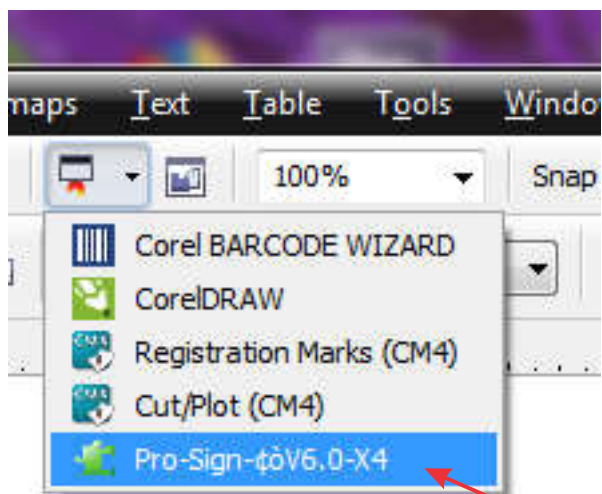
Chọn bản corel bạn đang sử dụng (ví dụ Corel X4).



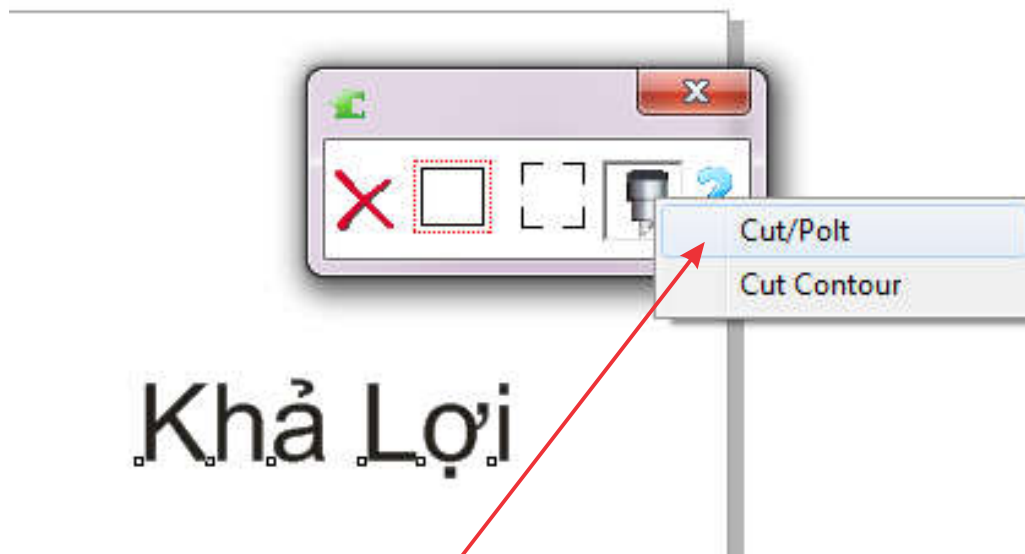
Mở corel



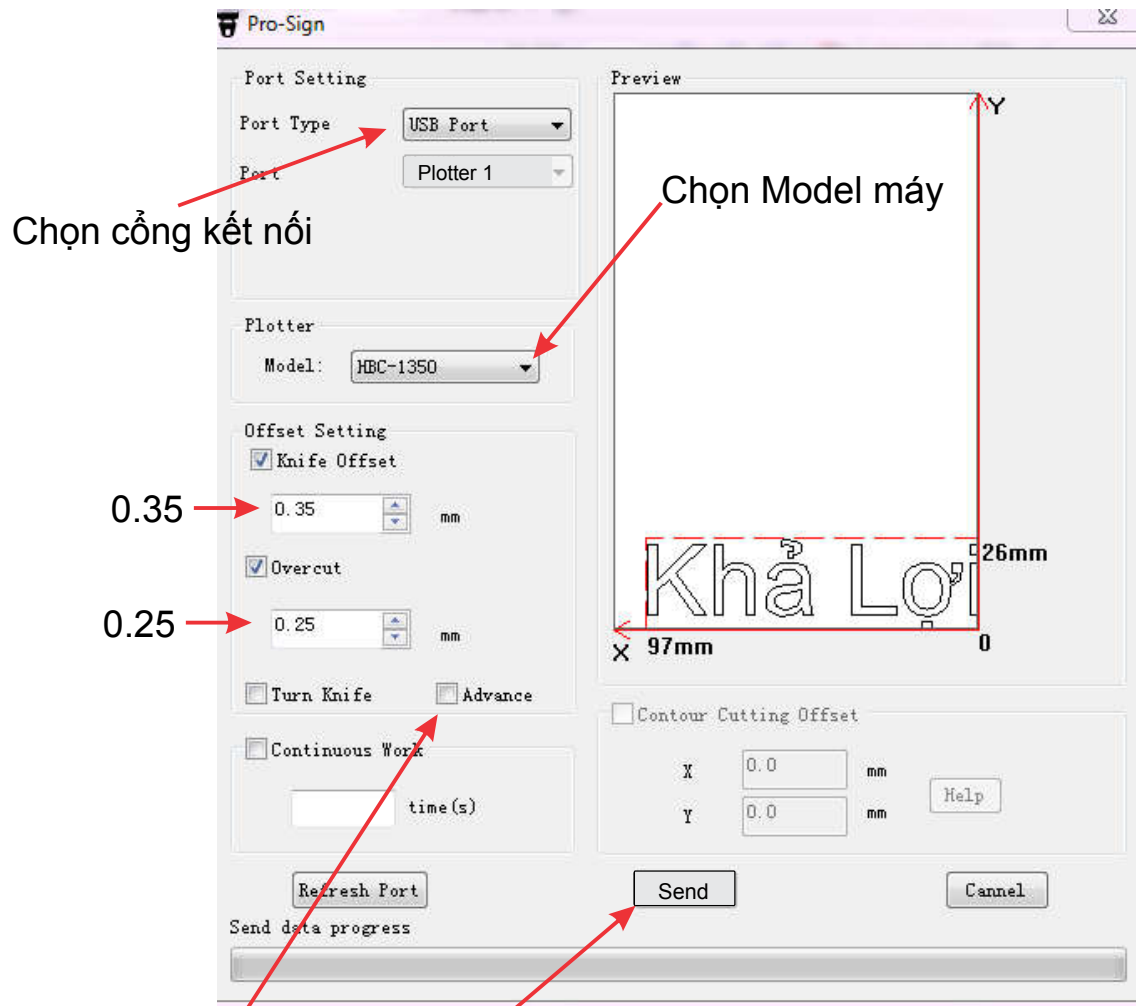
Chọn Application Launcher



Chọn Pro Sign V6.0 X4



Quét chọn đối tượng cắt rồi chọn hình mũi dao rồi chọn Cut



Chọn cổng kết nối

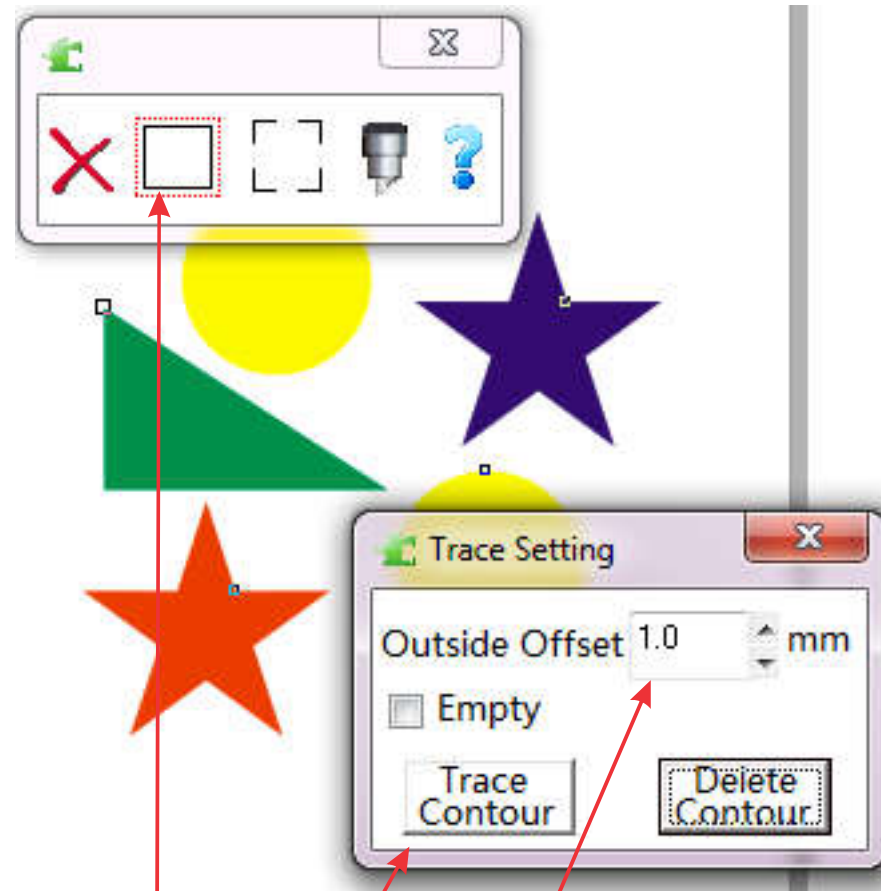
Chọn Model máy

0.35 mm

0.25 mm

Click Send máy bắt đầu chạy

Nếu chọn ở đây thì cắt xong đầu cắt sẽ dừng ở cuối trang

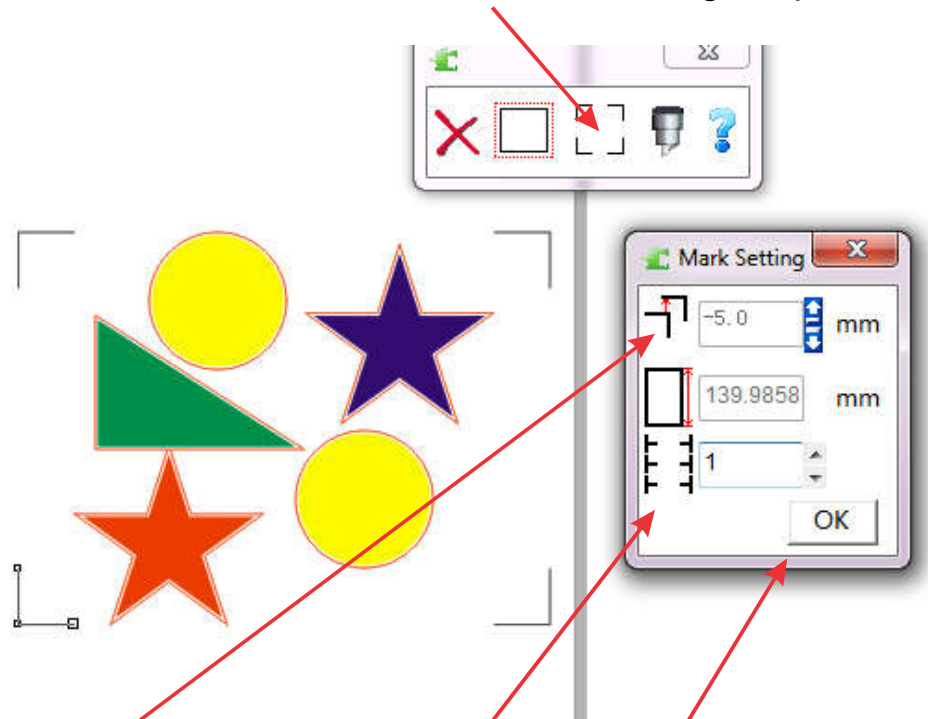


khoảng cách từ nét cắt tới mép hình.

Click Trace Contour để tạo nét cắt

Chọn đối tượng cắt rồi sau đó click vào biểu tượng hình vuông để tạo nét cắt.

Click chọn nét cắt rồi Click vào biểu tượng tạo pont

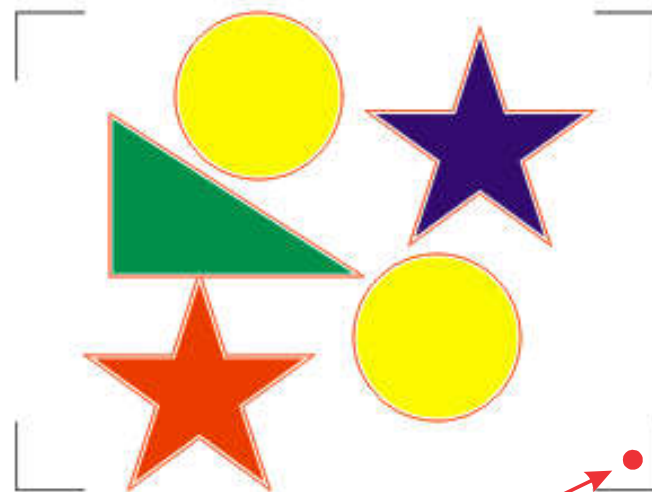


Chỉnh di dời pont

Click OK là xong file thiết kế.

Tạo thêm pont theo chiều dài

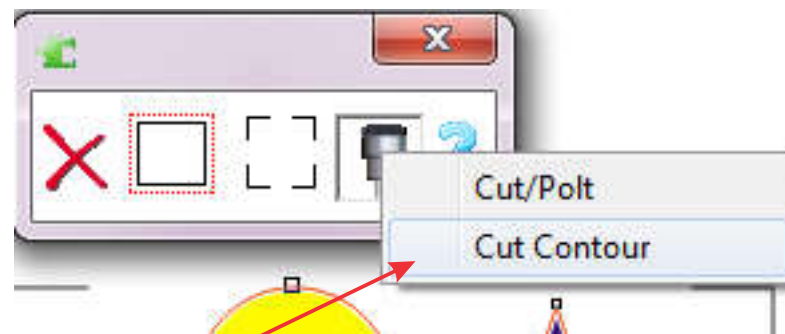
Sau khi in xong ta cho giấy vào máy cắt decal thì cho phần phía trên của trang thiết kế ra phía sau máy.



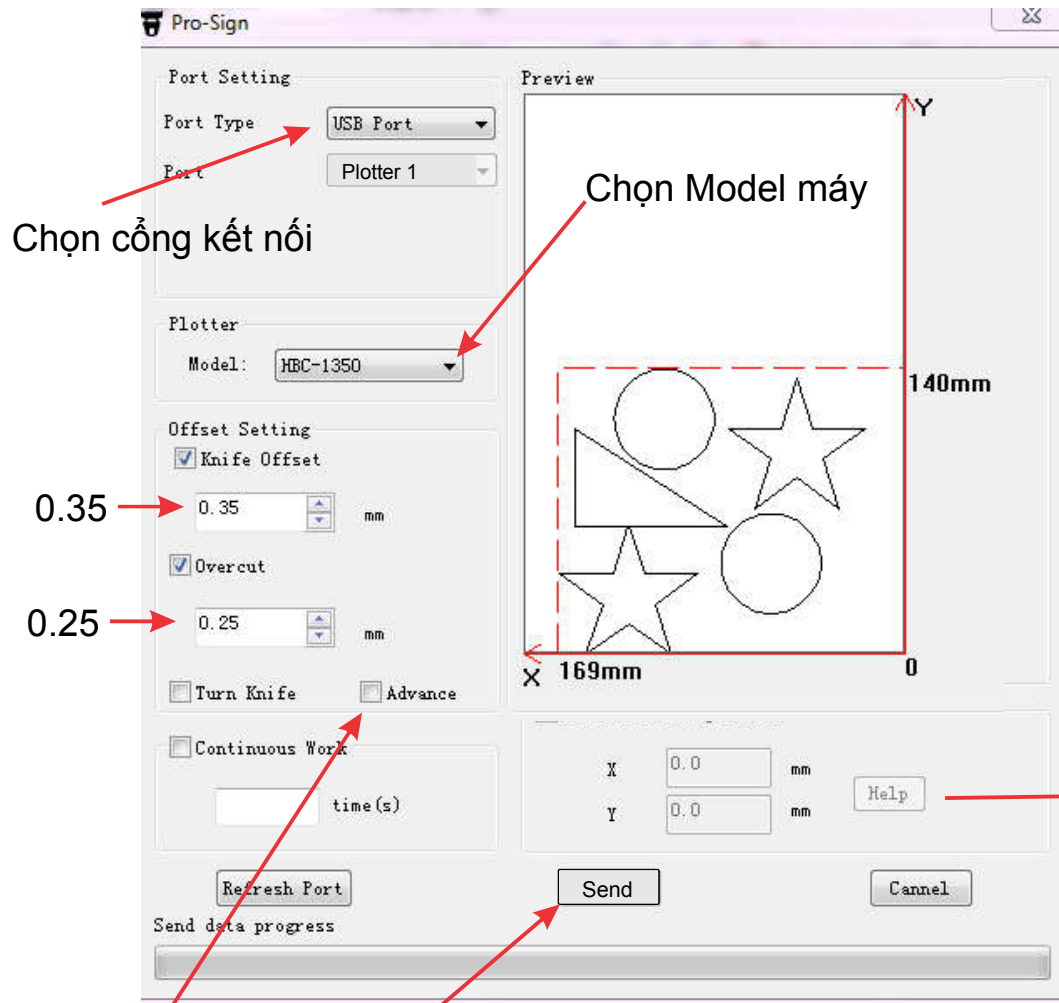
Vị trí để đầu cắt.

Di chuyển đầu cắt vào trong pont rồi nhấn Origin

Xuất cắt bé



Chọn đối tượng cắt rồi chọn Cut Contour



Chọn cổng kết nối

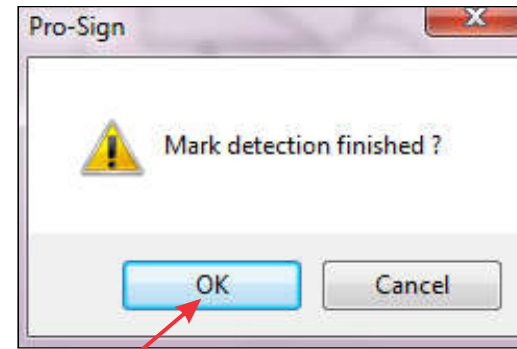
Chọn Model máy

0.35

0.25

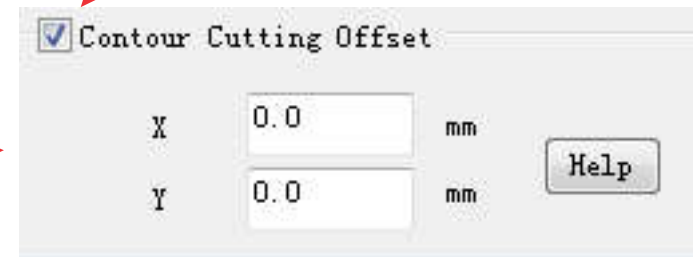
Click Send máy bắt đầu dò pont

Nếu chọn ở đây thì cắt xong đầu cắt sẽ dừng ở cuối trang



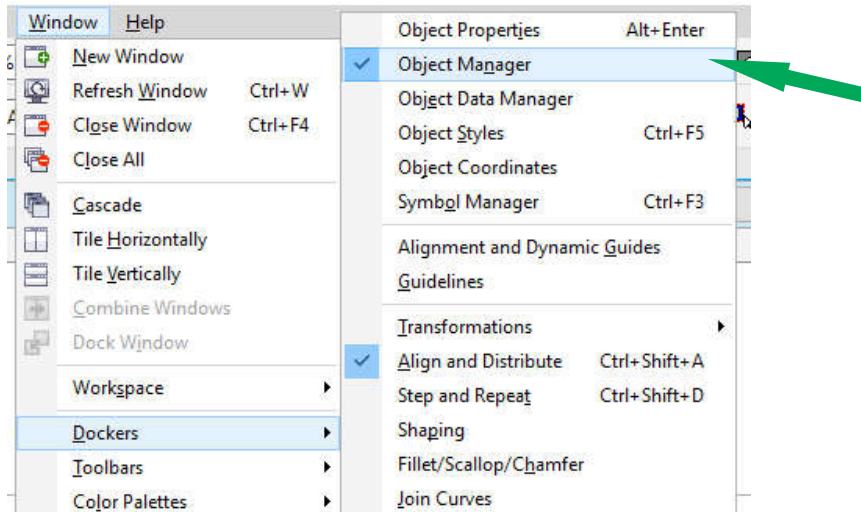
Click OK Sau khi máy dò pont xong máy sẽ bắt đầu cắt.

Chỉnh độ lệch nét cắt

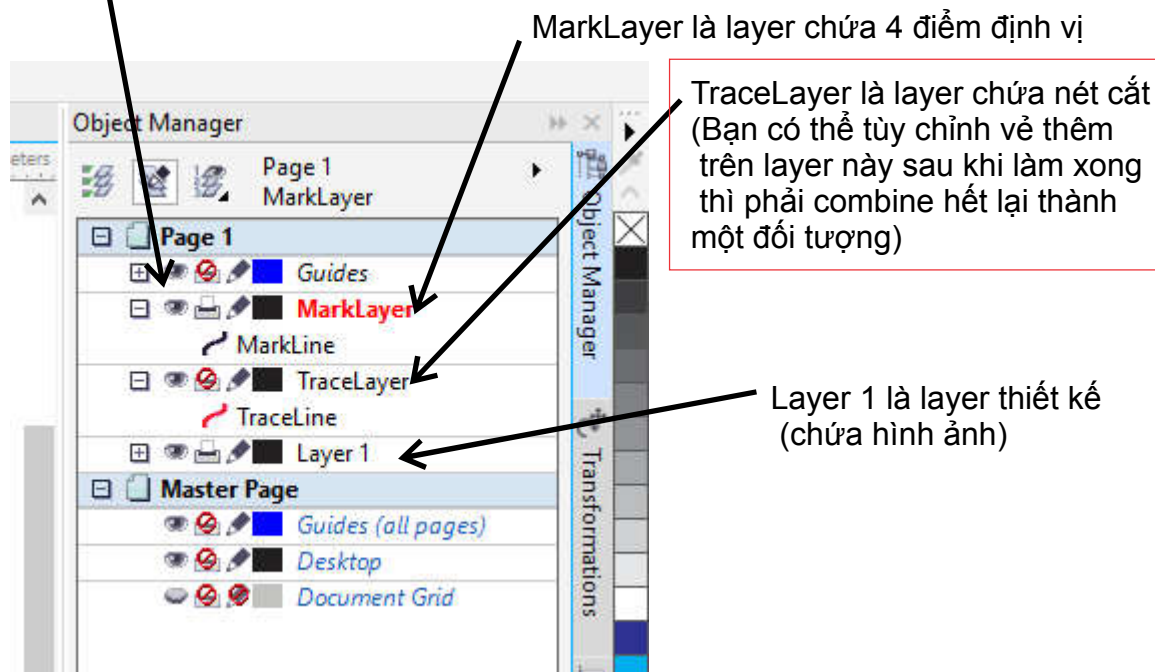


X là chỉnh nét cắt dịch chuyển qua phải (+) qua trái (-)
 Y là chỉnh nét cắt dịch chuyển đi xuống (+) đi lên (-)

Kiểm tra cấu trúc file cắt bế có đúng không ta vào bảng Object Manager



Tắt mở con mắt để kiểm tra xem hình có nằm đúng layer không



— Sau khi khởi động máy cắt lên màn hình sẽ hiển thị Speed và Force là thông số điều chỉnh Tốc độ và lực cắt muốn thay đổi nhấn X+, X-, Y+, Y-.

— Nhấn Pause xong rồi dùng 4 phím X+, X-, Y+, Y- để di chuyển đầu cắt và giấy xong rồi nhấn \oplus để ấn định vị trí gốc. (vùng cắt của máy là từ mũi dao qua bên trái và lui trở về phía sau máy). Sau khi nhấn \oplus thì qua máy tính xuất file cắt.

— Phím Test là cắt thử dao kiểm tra độ sâu của dao. Sau đó chỉnh Force để tăng giảm áp lực cho phù hợp.